



Kalibrierung und Gebindegrößen

Je nach Kundenwunsch können wilde Blaubeeren, die üblicherweise einen Durchmesser von 4 - 18 mm haben, anwendungsgerecht kalibriert werden.

Sie sind in verschiedenen Gebindegrößen (Big Bin, Kartons, 4 x 2,5 kg) erhältlich oder werden abgepackt in handelsüblichen Beuteln oder Schachteln geliefert.

Kostenvorteil

Diese Flexibilität bei der Angebotsgröße ist ein klarer Wettbewerbsvorteil gegenüber anderen Herkunftsländern. Die höhere Packeffizienz und Wertschöpfung an einem Ort hilft, Kosten bei der Herstellung der Endverbraucherprodukte einzusparen.



Wilde BLAUBEEREN AUS KANADA



Nennen Sie Kanada als Herkunftsland

Die kanadischen Beeren haben ein natürliches, unverdorbenes Image. Machen Sie sich dieses zunutze und kennzeichnen Sie Ihre Produkte mit dem WBANA- und dem Kanada-Logo.

- Positive Assoziationen mit dem kanadischen Ursprung
- Positionierung mit einem langfristig wettbewerbsfähigen und zuverlässigen Lieferanten

Bezugsquellen

Anbieter von kanadischen, wilden Blaubeeren in Deutschland entnehmen Sie bitte unserem Händlerverzeichnis unter www.wilde-blaubeeren.de/bezugsquellen. Die verzeichneten Firmen senden Ihnen auf Anfrage gern Warenmuster zu.

Kontakt

Wild Blueberry Association of North America
c/o mk² marketing & kommunikation gmbh

p.o.box: 150 111
D-53040 Bonn
fon: +49 (0) 228-94 37 87-0
fax: +49 (0) 228-94 37 87-7
email: info@mk-2.com
www.wilde-blaubeeren.de



Wilde Blaubeeren wachsen nur in einer kleinen Ecke in Kanada, wo das Klima rau ist und die Natur das Leben der Menschen bestimmt. Den meisten Pflanzen ist hier der Boden zu sauer und der Winter zu kalt. Die kleinen Wildpflanzen jedoch gedeihen ganz von alleine in dieser noch ursprünglichen, von Gletschern geformten Hügellandschaft.

In den Provinzen Quebec, Nova Scotia, New Brunswick, Prince Edward Island und in Newfoundland hat sich eine ganze Industrie rund um die Beeren entwickelt. Von keiner anderen Obstsorte exportiert das Land mehr: Wilde Blaubeeren sind Kanadas Frucht Nr. 1.



Wilde Blaubeeren sind ein ideales Produkt für die Lebensmittelindustrie



Der Weg vom Feld zum Kunden

- Schonende, maschinelle Ernte
- Sofortiger Transport zum verarbeitenden Unternehmen
- Entfernen von Blättern, unreifen Beeren und Zweigen durch Luftstrom
- Waschen im Wasserkanal
- Schonendes Gefrieren im IQF-Verfahren
- Sortieren durch elektronische Laser
- Qualitätskontrollen
- Prüfung durch Metalldetektoren
- Wiegen und versandfertige Verpackung
- Lagerung im Kühlhaus
- Verbrauchsfertige Anlieferung an Industrie und Großverbraucher in aller Welt



Verfügbare Rohware

98 % der wilden Blaubeeren aus Kanada werden gleich nach der Ernte tiefgefroren. Für die Lebensmittelindustrie ist Rohware* das ganze Jahr über in verschiedenen Qualitäten erhältlich:

- IQF-Ware Grade A
- Püree / Pressware
- Saftkonzentrat
- Trockenfrucht

*auch in Bio-Qualität zertifiziert nach EG-Ökoverordnung

Produkteigenschaft

Die wilden Beeren eignen sich hervorragend für die Herstellung von Fruchtzubereitungen. Dank ihrer festen Struktur überstehen die Früchte den Verarbeitungsprozess unbeschadet und bleiben als ganze Beeren erhalten. Sie zerplatzen nicht und behalten Geschmack, Textur und Farbe.



Die kanadische Blaubeer-Industrie bietet die lückenlose Rückverfolgbarkeit ihrer Produkte

Die verarbeitenden Betriebe verwenden ein leistungsfähiges Rückverfolgungssystem, um im Krisenfall umgehend Produktchargen zurück zu ordern. Von der Chargennummer des Feldes bis hin zur Kennzeichnung auf den Produkten, die die Kunden erhalten, kann die Ware zweifach rückverfolgt werden (two way tracing). Das System ist benutzerfreundlich und ermöglicht sofortigen Zugriff, so dass Anfragen von Kunden zur Weg- und Prozessverfolgung innerhalb weniger Minuten beantwortet werden können.

Erzeugerbetriebe

Größere Erzeugerbetriebe verfügen über spezielle Verwaltungs-Software und eine leistungsfähige Hardware-Ausstattung, die ein besseres Management der jährlichen Ernte und eine detailgenaue Nachverfolgung der Produkte ermöglichen.

Das System hat sich zu einer anwendungsorientierten Managementlösung für die Erzeugerbetriebe entwickelt. Es sichert nicht nur eine extrem präzise Rückverfolgbarkeit des Produkts vom Feld zu den weiterverarbeitenden Betrieben. Zusätzlich stellt es auch ein effizientes Instrument für die Erzeuger dar, um ihr Betriebsergebnis zu überprüfen, zu verwalten und zu beobachten.

Weiterverarbeitende Betriebe

Die weiterverarbeitenden Betriebe haben das komplette Rückverfolgungssystem in ihr ERP Management System integriert. Von der Annahme des Produkts bis zur Verladung der bestellten Ware ist die lückenlose Rückverfolgung des Produkts gewährleistet. Ein EAN 128 Barcode-System ermöglicht die Kontrolle von Annahme, Produktion und Lagerbestand sowie Produktnachverfolgung in Echtzeit.

Tägliche Auftragsabwicklung und die Verwendung einmaliger Seriennummern für jedes Produkt ermöglichen es, die genaue Produktionszeit und die Arbeiter zu identifizieren, die das Produkt bearbeitet haben. Die Dokumentation erfasst außerdem alle Produkte, die mit dem spezifischen Auftrag verbunden waren.

Abnehmer

Jede Palette, die an Kunden ausgeliefert wird, trägt zur Identifikation eine einmalige Seriennummer. Diese Barcodes werden gescannt und vom ERP System dem Kundenauftrag zugeordnet. Die Palettennummer, die Kunden- oder Auftragsnummer, die Nummer des Etiketts auf dem Karton und dem Lieferschein ermöglichen es, die gelieferten Blaubeeren dem Erzeuger, dem Produktionsdatum, der Produktionszeit und der Eingangsnummer zuzuordnen. Mit Hilfe der Chargennummer kann die Ware bis auf das Feld, von dem sie stammt, zurückverfolgt werden.